



La soluzione **innovativa**
per la tracciabilità dei
filati dalla produzione al loro utilizzo
nella filiera tessile.



Tracciabilità e identificazione degli items: il Digital Twin



Apponendo un TAG RFID su un Item se ne crea automaticamente una copia virtuale: il Digital Twin.

Esso viene individuato istantaneamente dal Core di «Nebula» (→ piattaforma che utilizza ed integra tecnologie di identificazione e localizzazione nei processi aziendali) e comunica in modo costante con la sua copia fisica.

Tale operazione consente al produttore di tracciare i movimenti del filato/supporto, consultarne lo stato e ottenere altre informazioni utili, in modo molto più preciso.



Tracking continuo del prodotto



Dalla produzione all'after-sales



Il progetto si concentra sull'identificazione dei processi con TAG RFID fino alla spedizione ed oltre



BINATURA



RITORCITURA



VAPORIZZO



ROCCATURA



TAG SU SUBBI



ORDITURA



MAGAZZINO E
SPEDIZIONE



Binatura

Fase di encoding fra barcode FDL e TAG UHF su rocca

Lecture massive nella movimentazione

Identificazione nel caso di rottura del filo con letture singole di prossimità.



Ritorcitura



Il TAG UHF disintermediando l'identificazione del supporto semplifica la tracciabilità nei trasferimenti del filato da un supporto all'altro sia esso sia riutilizzabile che in cartone a perdere.

Identificazione nel caso di rottura del filo con letture singole di prossimità.



Vaporizzo

Il TAG sul supporto, semplifica e permette una tracciabilità massiva delle rocche e durante gli spostamenti necessari per la loro nobilitazione anche verso i terzisti.

Ogni fase logistica successiva è, così, agevolata e i dati vengono raccolti e trasmessi digitalmente al brand.



Roccatura



Il TAG UHF, disintermediando l'identificazione del supporto, semplifica la tracciabilità nei trasferimenti del filato da un supporto all'altro, sia esso riutilizzabile che in cartone a perdere.

Identificazione nel caso di rottura del filo con letture singole di prossimità.

Fase di encoding, singolo o massivo, nella produzione della rocca commercializzabile.



Confezione e logistica

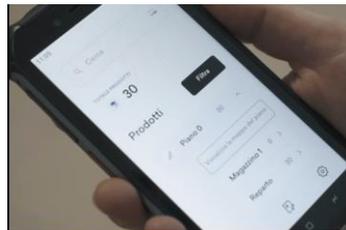


Letture massive del TAG presente sul cono, con accoppiamento rocche-imballo, per agevolare la movimentazione di magazzino.

Letture massive in fase di spedizione, controllo automatico evasione ordine.



Inventari magazzino prodotti finiti



Utilizzando un reader portatile si effettua una veloce lettura dei TAG sui supporti.

È possibile avere inventari di prodotto per area, zona, stabilimento legati a documenti singoli o massivi, vi è poi la possibilità di effettuare una ricerca selettiva con funzione «geiger» a differente livello sonoro di vicinanza.



Supply Chain subbi in orditura e produzione



La prima fase consiste nell'abbinare sulla piattaforma NEBULA il codice del TAG univoco EPC che individua il singolo subbio ai dati di riferimento SKU del lotto prodotto ordito, lo stesso farà riferimento anche a differenti lotti di filato.



Applicazione TAG UHF su subbi/rocche



I TAG selezionati sono leggibili fino a 10 metri o 4-5 metri con lettore portatile, ne verranno applicati due per subbio, posti all'esterno dei due dischi.



Magazzino e spedizione



Lectures massive del TAG presente sul cono o sul subbio → agevola la movimentazione di magazzino.

Semplificazione degli inventari con lectures veloci ed affidabili.

Lectures massive in fase di spedizione e controllo automatico durante l'evasione dell'ordine.



In-bound da cliente

Lectures massive in fase di in-bound magazzino cliente permettono un controllo automatico del carico ordine.

Rintracciabilità certa della filato e del lotto di produzione dato che si ha sempre il TAG inserito nel tubo in cartone come riferimento.



La piattaforma Nebula



Nebula è una piattaforma che si comporta come un ecosistema ed è stata creata per consentire a chiunque di utilizzare e integrare le tecnologie di identificazione e localizzazione nei processi aziendali e non fa eccezione il settore fashion.

Essa racchiude algoritmi e hardware dedicati per gestire oggetti etichettati, situati sia a breve che a lunga distanza da un lettore.

Inoltre, è composta da un Core centrale e da dispositivi esterni che consentono il tracciamento degli oggetti e la conseguente raccolta dei dati.



nebula



Sistema di integrazione attraverso API Rest



Il Core di Nebula permette di memorizzare e gestire la posizione di oggetti dotati di transponder con riferimenti temporali e spaziali.

REST API

Trasformano i dati in eventi o applicazioni rilevanti per le aziende e permettono l'integrazione e l'utilizzo da parte di terzi

LOCATION SYSTEM ENGINE

Elabora i dati raccolti definendo la posizione esatta e in tempo reale di ogni oggetto

LOCATION DATABASE

Raccoglie e ospita i dati ricevuti dai device



Nebula APP & ID SCAN

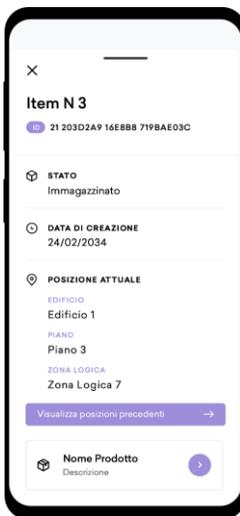


NEBULA APP

Nebula App consente di accedere a tutte le risorse raccolte dal Core della piattaforma.

Permette di visualizzare lo stato e la posizione attuale di un prodotto specifico o consultare la storia dei suoi movimenti.

È utile a tenere sotto controllo la corretta funzionalità dei device e della piattaforma stessa.



ID SCAN

App da installare su dispositivo (es. palmare) per effettuare inventario e picking in velocità e con massima accuratezza, evitando perdite.





c fashion



raffaele.cinaglia@csolutionsiot.it
paola.barletta@csolutionsiot.it



www.csolutionsiot.it



+39 0185 334963

